

[CATEGORIA_Materiale Naturale]

[PRODUZIONE_Italiana]

[DISTRIBUZIONE_Africa, Asia, Australia, Europa, America del Nord, America del Sud]



Materiale più volte rimodellabile per la creazione di stampi. Si tratta di una resina di aspetto semitrasparente e consistenza gommosa, idonea al contatto diretto con gli alimenti. Il prodotto è in grado di riprodurre le superfici più dettagliate e si presta a realizzazioni di grande formato. La resina viene ammorbidita per riscaldamento a 54° C (130° F, occorre a non superare i 93° C, 200° F) e, una volta liquefatta, può essere colata. La corretta temperatura è raggiungibile per esposizione alle microonde. Il tempo di indurimento dipende dalla quantità utilizzata, ma è nell'ordine di alcuni minuti. Per l'utilizzo nel campo delle preparazioni alimentari, è raccomandato l'utilizzo di un distaccante (olio vegetale) approvato per il contatto con gli alimenti. Viene inoltre consigliato di ricoprire per prime con la resina le zone più profonde e dettagliate della superficie. Il distacco dal modello si effettua tagliando la resina e ricomponendola con nastro adesivo prima di effettuare la colata. Dopo essere stato utilizzato, tagliato e allontanato dal pezzo stampato, lo stampo può essere nuovamente liquefatto per riscaldamento e riutilizzato. Se delle scorie rimangono nello stampo, la resina può essere depurata per filtrazione su carta. Non esistono limiti alla dimensione degli stampi ottenibili e la lavorazione della resina può essere combinata in lotti. Il materiale è semitrasparente e di color ambrato. Alcune versioni hanno ottenuto la certificazione per il contatto con gli alimenti da parte della FDA (CFR 177). Il materiale è indicato per produzioni su piccola scala di stampi per intonaco, calcestruzzo, plastica, cera per candele, sapone e prodotti alimentari come il cioccolato.

LAVORAZIONE

[Stampaggio ad iniezione]

No

[Stampaggio a freddo/imbutitura]

No

[Termoformatura]

Sì

[Stampabile]

No

[Stampaggio in rotazionale]

No

[Attrezzi per la lavorazione del legno]

No

[Attrezzi per la lavorazione del metallo]

No

[Estrusione]

No

[Soffiatura]

No

[Laminazione]

No

[Cucibile]

No

[Saldabile]

No

[Fustellatura]

No

[Colabile]

Sì

CARATTERISTICHE

[Cradle to Cradle]

N/A

[Temperatura di utilizzo]

Bassa

[Resistenza all'usura]

Bassa

[Caratteristiche acustiche]

Fonoassorbente

[Resistenza ai raggi uv]

Media

[Utilizzo in esterni]

No

[Potere riflettente]

Totamente assorbente

[Termico conduttività]

Bassa

[Resistenza al fuoco]

Bassa

[Solidità del colore]

Alta

[Resistenza all'acqua]

Alta

[Resistenza chimica]

Media

[Resistenza ai graffi]

Bassa

[Resistenza allo strappo]

Bassa

[Resistenza alle macchie]

Media

PROPRIETÀ FISICHE

[Rigidezza]

Flessibile

Gommoso

[Struttura]

Chiusa

[Resistenza agli impatti]

Media

[Superficie/Texture]

Opaca

[Trasparenza]

Opaco

Traslucido

[Durezza superficiale]

Morbido